

simplex

SIMCRYL PM.2112.XU i PM.2122.XU

Lakier nawierzchniowy akrylowy w półmacie



maszyny
rolnicze
i budowlane



autobusy
i ciągniki
siodłowe



pojazdy
i maszyny
użytkowe



wózki
widłowe
i podnośniki



maszyny
i urządzenia
techniczne

OPIS PRODUKTU

Nawierzchnia akrylowa o szybkim czasie schnięcia oraz trwałym kolorze. Charakteryzuje się doskonałą siłą krycia oraz łatwością aplikacji. W połączeniu z akrylowymi pigmentami **SIMPLEX** posiada wysoką odporność na promieniowanie UV. Świetna rozlewność produktu oraz jego odporność na zarysowania pozwala na zastosowanie go na wielu rynkach, ale przede wszystkim tam, gdzie wymagana jest doskonała jakość i efektywność pracy. Można go aplikować na różnego rodzaju grunty epoksydowe, akrylowe czy też poliuretanowe.

W połączeniu z gruntem **PM.1422.RE** posiada zabezpieczenie antykorozyjne na poziomie C4-M (C3-H) już przy 120 mikrometrach grubości systemu (DFT).

Lakier ten będzie miał zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagany jest niski poziom połysku przy jednoczesnej wysokiej jakości finalnej powłoki. Polecany do lakierowania elementów pojazdów użytkowych i rolniczych, ram, wózków widłowych czy też maszyn i urządzeń technicznych.

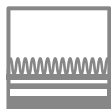
Jego odpowiednikiem w pełnym połysku jest lakier **SIMCRYL PM.2119.XU**. Mieszając oba te produkty możemy uzyskać różne (pośrednie) poziomy połysku (w zależności od stosunku w jakim zmieszamy te produkty).

DANE TECHNICZNE

Gęstość w 20°C	1,002 ± 0,01 kg/l	
Lepkość dostawcza	41" ± 2 DIN4 (sek.)	
Zawartość części stałych w składniku A	37-58,3 %	wagowo
	36,9-58,1 %	objętościowo
Zawartość części stałych w mieszaninie A+B	41-58,3 %	wagowo
	39,9-56,78 %	objętościowo
Zawartość części stałych w RFU (A+B+C)	37-53 %	wagowo
	36-51,6 %	objętościowo
V.O.C produktu	720 g/l	
V.O.C w mieszaninie (A+B)	308-519 g/l	
Dostępne kolory	RAL, NCS, PANTONE oraz wszystkie kolory Solid występujące w przemyśle samochodowym	
Dostępne utwardzacze	utwardzacz do poliuretanów i akryli PM.6230 standard	
Dostępne rozcieńczalniki	CP 070 (wolny), CP 075 (bardzo wolny), CP 040 (standard)	
Połysk 60°	ok. 20%	
Wydajność teoretyczna	7-8 m ² (50 μm)	

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarantujemy zachowanie najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich rozszerzeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów – zgodnie z kartą techniczną oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.

Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl



RODZAJ PODŁOŻA NA JAKIE MOŻNA NAKŁADAĆ PRODUKT

Elementy stalowe, aluminium i GFK zabezpieczone starymi powłokami o stabilnej charakterystyce lub w podkładach/ gruntach **SIMPLEX/ PROFIX**



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PRZED LAKIEROWANIEM

Aplikujemy na powierzchnie oczyszczone, oszlifowane, odtłuszczone (np. zmywaczem szybkim **CP 015** lub wolnym **CP 016**), lub w metodzie mokro w mokro.



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikami

NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)			
WAGOWO	A	B	C
5:1	100 g	20 g	6-11 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
5:1	100 części	20 części	5-10%
NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)			
WAGOWO	A	B	C
5:1	100 g	20 g	6-11 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
5:1	100 części	20 części	5-10%
NATRYSK AIRLESS (wysokociśnieniowy, bez osłony)			
WAGOWO	A	B	C
5:1	100 g	20 g	0-11 g
OBJĘTOŚCIOWO	A	B	C
5:1	100 części	20 części	0-10%



APLIKACJA

Temperatura podłoża powinna być wyższa, co najmniej o 3°C niż punkt rosy. Zaleca się aplikację w pomieszczeniach o odpowiedniej wentylacji.



NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)			
Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie osłony powietrza	Lepkość aplikacyjna DIN 4 mm przy 20°C
1,3-1,6	1,8-2,2 BARÓW	nie dotyczy	18-22 sek.
NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)			
Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie osłony powietrza	Lepkość aplikacyjna DIN 4 mm przy 20°C
0,009- 0,013	2- 3 BARÓW	2-3 BARÓW	25-35 sek.
NATRYSK AIRLESS (wysokociśnieniowy, bez osłony)			
Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie osłony powietrza	Lepkość aplikacyjna DIN 4 mm przy 20°C
0,009-0,011 0,011- 0,015	2- 3 BARÓW	nie dotyczy	40-50 sek.



Żywotność mieszanki

4h



Aplikacja

1,5-2 warstwy
50-100 µm każda



FLASH OFF

15-20 min
w zależności
od grubości
warstw (WFT)



Aplikacja wałkiem

0-5%
rozcieńczalnika
CP 075



CZAS SCHNIĘCIA

Pyłosuchy	30-45 min w 20°C
Do przenoszenia	3-4 h w 20°C
Do oklejania	12 h w 20°C
Suchy w dotyku	3-4 h w 20°C
Suchy na wskroś	7 dni w 20°C
Wygrzewanie	30 min w 60°C lub 20 min 70°C

Produkty powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w wentylowanym i chłodnym pomieszczeniu. Zalecana temperatura składowania: 5-30°C. Chronić przed nasłonecznieniem. Termin przydatności: 24 miesiące od daty produkcji.