

# simplex

## SIMPUR PM.2212.XB i PM.2222.XB

### Lakier nawierzchniowy poliuretanowo-poliestrowy w półmacie



maszyny  
rolnicze  
i budowlane



autobusy  
i ciągniki  
siodłowe



pojazdy  
i maszyny  
użytkowe



wózki  
widłowe  
i podnośniki



maszyny  
i urządzenia  
techniczne

### OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości lakier nawierzchniowy do szerokich zastosowań. Charakteryzuje się bardzo wysoką jakością oraz twardością. Nawierzchnia ta posiada doskonałą siłę krycia, łatwość aplikacji, a także odporność fizykochemiczną.

Do zastosowań zarówno na zewnątrz jak i wewnątrz.

W połączeniu z akrylowymi pigmentami **SIMPLEX** odznacza się zdecydowanie większą odpornością na promieniowanie UV niż większość podobnych produktów na rynku.

Lakier ten posiada doskonałe parametry aplikacyjne i szybki czas schnięcia co usprawnia pracę oraz jej efektywność.

Do zastosowań zarówno przy tradycyjnym lakierowaniu pneumatycznym jak i metodami airless oraz airmix.

W połączeniu z gruntem **PM.1422.RE** posiada zabezpieczenie antykorozyjne na poziomie C4-M (C3-H) już przy 120 mikrometrach grubości systemu (DFT). Ze względu na poziom połysku (produkt półmatowy) polecamy go do lakierowania ram pojazdów czy też maszyn rolniczych, a także lakierowania różnego rodzaju urządzeń technicznych.

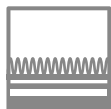
Jego odpowiednikiem w pełnym połysku jest lakier **SIMPUR PM.2219.XB**. Mieszając oba te produkty możemy uzyskać różne (pośrednie) poziomy połysku (w zależności od stosunku w jakim zmieszamy te produkty).

### DANE TECHNICZNE

Gęstość w 20°C	1,024 ± 0,01 kg/l	
Lepkość dostawcza	19" ± 2 DIN8 (sek.)	
Zawartość części stałych w składniku A	45-66 %	wagowo
	43,9-64,4 %	objętościowo
Zawartość części stałych w mieszaninie A+B	47-65 %	wagowo
	45,2-63 %	objętościowo
Zawartość części stałych w RFU (A+B+C)	43-59 %	wagowo
	41,4-57 %	objętościowo
V.O.C produktu	656 g/l	
V.O.C w mieszaninie (A+B)	231-444 g/l	
Dostępne kolory	RAL, NCS, PANTONE oraz wszystkie kolory Solid występujące w przemyśle samochodowym	
Dostępne utwardzacze	utwardzacz do poliuretanów i akryli <b>PM.6230</b> standard	
Dostępne rozcieńczalniki	<b>CP 070</b> (wolny), <b>CP 075</b> (bardzo wolny), <b>CP 040</b> (standard)	
Połysk 60°	ok. 20%	
Wydajność teoretyczna	7-8 m <sup>2</sup> (50 μm)	

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną - oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.

Multichem Sp. z o.o. | 60-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl



## RODZAJ PODŁOŻA NA JAKIE MOŻNA NAKŁADAĆ PRODUKT

Elementy stalowe, aluminium i GFK zabezpieczone starymi powłokami o stabilnej charakterystyce lub w podkładach/ gruntach **SIMPLEX/ PROFIX**



## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PRZED LAKIEROWANIEM

Aplikujemy na powierzchnie oczyszczone, oszlifowane, odtłuszczone (np. zmywaczem szybkim **CP 015** lub wolnym **CP 016**), lub w metodzie mokro w mokro.



## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikami

<b>NATRYSK KONWENCJONALNY</b> (pistolet / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)			
<b>WAGOWO</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 g	20 g	6-11 g
<b>OBJĘTOŚCIOWO</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 części	20 części	5-10 %
<b>NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)</b>			
<b>WAGOWO</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 g	20 g	6-11 g
<b>OBJĘTOŚCIOWO</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 części	20 części	5-10%
<b>NATRYSK AIRLESS (wysokociśnieniowy, bez osłony)</b>			
<b>WAGOWO</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 g	20 g	0-11 g
<b>OBJĘTOŚCIOWO</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
5:1	100 części	20 części	0-10 %



## APLIKACJA



### NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)

Dysza	Ciśnienie powietrza	Ciśnienie osłony powietrza
1,3-1,8 mm	2-4 BARÓW	nie dotyczy



### NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)

Dysza	Ciśnienie materiału	Ciśnienie osłony powietrza
4-09, 4-11, 6-09, 6-11	2,5-4 BARÓW	2-3 BARY



### NATRYSK AIRLESS (wysokociśnieniowy, bez osłony)

Dysza	Ciśnienie materiału	Ciśnienie osłony powietrza
4-09, 4-11, 6-09, 6-11	2-4 BARÓW	nie dotyczy



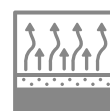
#### Żywotność mieszanek

4h



#### Aplikacja

1,5-2 warstwy



#### FLASH OFF

10-15 min



#### Aplikacja wałkiem

0-5%  
rozcieńczalnika  
CP 075



## CZAS SCHNIĘCIA

<b>Pyłosuchy</b>	30-45 min w 20°C
<b>Do przenoszenia</b>	3-4 h w 20°C
<b>Do oklejania</b>	12 h w 20°C
<b>Suchy w dotyku</b>	3-4 h w 20°C
<b>Suchy na wskroś</b>	7 dni w 20°C
<b>Wyrzewanie</b>	30 min w 60°C

Produkty powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w wentylowanym i chłodnym pomieszczeniu. Zalecana temperatura składowania: 5-30°C. Chronić przed nasłonecznieniem. Termin przydatności: 24 miesiące od daty produkcji.