

simplex

SIMCRYL PM.2119.XU und PM.2129.XU

Acryl-Decklack in Glanzausführung



Maschinen für
Landwirtschaft
und Bauwesen



Busse und
Sattelzugmaschinen



Fahrzeuge
und Maschinen
zu Nutzzwecken



Gabelstapler
und Hebezeuge



Maschinen
und Technische
Vorrichtungen

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Acryloberfläche mit schneller Trocknungszeit, dauerhafter Farbe und Glanz. Zeichnet sich durch hervorragende Deckkraft und einfache Anwendung aus.

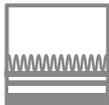
In Kombination mit **SIMPLEX** -Pigmenten weist es eine hohe UV-Beständigkeit auf. Ein klassischer Industrie-Acryllack für viele Anwendungen, bei denen gute Qualität und Effizienz gefragt sind.

Kann auf einer Vielzahl von Epoxid-, Acryl- oder Polyurethan-Grundierungen aufgetragen werden. In Kombination mit dem Primer **PM.1422.RE** bietet er bereits bei 120 Mikrometer Systemdicke (DFT) einen Korrosionsschutz auf C4-M (C3-H) Niveau. Perfekt für die Lackierung von Nutzfahrzeugen, Bussen oder Sattelzugmaschinen.

TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 20°C	1,003 ± 0,01	
Viskosität bei Lieferung	85" ± 2 DIN4	
Feststoffgehalt der Komponente A	48,8-69,4	nach dem Gewicht
	48,7-69,2	nach dem Volumen
Feststoffgehalt des Gemischs A+B	50,7-67,2	nach dem Gewicht
	49,4-65,4	nach dem Volumen
Feststoffgehalt in RFU (A+B+C)	46-60,9	nach dem Gewicht
	44,7-59,3	nach dem Volumen
V.O.C. des Produkts	609 g/l	
V.O.C. im Gemisch (A+B)	165-380 g/l	
Verfügbare Farben	RAL, NCS, PANTONE und alle in der Automobilindustrie verwendeten Volltonfarben	
Verfügbare Härtemittel	Härtemittel für Polyurethane und Acrylate PM.6230 Standard	
Verfügbare Verdüner	CP 070 (langsam), CP 075 (sehr langsam), CP 040 (standard)	
Glanz 60°	ca. 95%	
Theoretische Leistungsfähigkeit	7-8 m ² (50 µm)	

Produktformel in Übereinstimmung mit den VOC-Richtlinien (Verordnung des Ministers für Wirtschaft und Arbeit vom 16. Januar 2007 über die Begrenzung von VOCs, Verordnung des Umweltministers vom 20. Dezember 2005 über Emissionsnormen von Anlagen). Die von unserem Unternehmen gelieferten Produkte werden zahlreichen Werksprüfungen unterzogen, um höchsten Ansprüchen zu genügen. Es ist jedoch wichtig, die individuellen Bedingungen der Lagerung, Vorbereitung und Anwendung zu berücksichtigen, die das Farbergebnis beeinflussen können. Die Garantie für die Aufrechterhaltung der höchsten Qualität der Beschichtung besteht darin, das Produkt nur mit Produkten des Herstellers und in Übereinstimmung mit den Empfehlungen des Herstellers zu verwenden. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Einhaltung der Parameter oder die Kompatibilität der Produkte mit anderen Produkten, die nicht vom Hersteller stammen. Voraussetzung für die Anerkennung der Garantie und etwaiger Ansprüche ist die korrekte Anwendung der Technologie und der Technik zur Verwendung des Produkts entsprechend dem technischen Datenblatt sowie und die Durchführung einer Probelackierung vor der Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Lubok, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 3E2n dl | aec-mkcarul:ningfo @multichem.pl www.multichem.pl



ART DES UNTERGRUNDS, AUF DEN DAS PRODUKT AUFGEBRACHT WERDEN KANN

Stahl-, Aluminium- und GFK-Teile, die durch alte Beschichtungen mit stabilen Eigenschaften oder in Primern/Grundierungen **SIMPLEX/ PROFIX** geschützt sind.



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DEM ANSTREICHEN

Auf saubere, geschliffene und entfettete Oberflächen auftragen (z. B. mit **CP 015** Schnellentferner oder **CP 016** Langsamentferner) oder im Nass-in-Nass-Verfahren.



VORBEREITUNG DES PRODUKTS

Mischungsverhältnis mit Härter und Verdünner

KONVENTIONELLE BESCHICHTUNG (Hochdruckpistole (RP) / Luftspray / Cup / Pneumatik /)			
NACH GEWICHT	A	B	C
4:1	100 g	24 g	13 g
NACH AUSGABE	A	B	C
4:1	100 Teile	25 Teile	5-10 %
AIRMIX- BESCHICHTUNG (luftgeschützte Dusche)			
NACH GEWICHT	A	B	C
4:1	100 g	24 g	13 g
NACH AUSGABE	A	B	C
4:1	100 Teile	25 Teile	5-10 %



ANWENDUNG



KONVENTIONELLE BESCHICHTUNG (Hochdruckpistole (RP) / Luftspray / Cup / Pneumatik /)

Düse	Luftdruck	Druck der Luft Abschirmung
1,3-1,6 mm	2-2,5 BAR	unzutreffend



AIRMIX- BESCHICHTUNG (luftgeschützte Dusche)

Düse	Materialdruck	Druck der Luft Abschirmung
4-09, 4-11, 6-09, 6-11	2,5-4 BAR	2-3 BAR



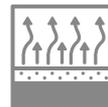
Lebensdauer des Gemisches

2,5 Std.



Anwendung

1,5/2 Schichten
50-100 µm jede



FLASH OFF

10-15 Min.
je nach
Schichtdicke
(WFT)



Anwendung von Rollen

0-5%
Verdüner
CP 075



TROCKNUNGSZEIT

Staubtrocken	30-45 Min. bei 20°C
Zum Transport	1,5-2,5 Std. bei 20°C
Zum Bekleben	10 Std. bei 20°C
Trocken bei Berührung	1,5-2,5 Std. bei 20°C
Vollständig trocken	7 Tage bei 20°C
Erwärmung	30 Min bei 60°C

Das Produkt sollte in einer fest verschlossenen Verpackung in einem belüfteten und kühlen Raum gelagert werden. Empfohlene Lagertemperatur: 5-30°C. Vor Sonneneinstrahlung schützen. Haltbarkeitsdauer: 24 Monate ab Herstellungsdatum.